



平行生物反应器

MC-PFAX-1000

自动化程度高
全自动一体化智能控制



400-658-8817, 010-68672720



北京市丰台区小屯路8号中电系统



18810870756@126.com

北京满仓科技有限公司



MC-PFAX-1000 平行生物反应器

生物平行反应器具备先进生物过程控制和自动化操作，适于细胞培养及微生物学的研发和工艺开发。平行过程控制、所有相关参数的精确控制、用户自定义方案和众多自动化控制程序等特性，使得过程研发更快捷更高效；如微生物、光合细菌、哺乳动物、人类细胞、干细胞应用以及生物燃料和生物聚合物过程研究。

技术特点

便捷控制

可平行控制2~48个罐体，罐体数量任意增加，积木模块式增加，无需复杂式链接，直插网线即可控制。

容积可选

罐体容积灵活可选250ml/500ml/1000ml任意搭配，可相互互换，底座通用。

控制器 模块化设计

可根据不同实验需求进行灵活配置

独立控制

每个罐体可独立控制温度、搅拌、pH、DO、补料、消泡、通气（包括自定义级联控制）

精确控制

可调整蠕动泵精确控制补料量、实现批次、流加、连续及灌流培养

可扩展

可扩展细胞密度、尾气分析、葡萄糖在线检测、补料称重等功能模块

MC-bio软件

MC-bio生物过程大数据分析软件提供先进的过程控制和数据分析，支持DOE实验设计





产品应用

微生物发酵
(细菌、酵母、真菌)

悬浮细胞培养
(哺乳动物、植物、昆虫)

利用微载体进行
贴壁细胞培养

培养基优化、克隆筛选

小规模蛋白质表达
抗体表达

工艺开发和工艺优化

MC-PFAX-1000

平行生物反应器

配置名称	技术参数
罐体容积	250ml/500ml/1000ml可选
通气系统	瑞士Vogtlin MFC独立控制, 可选配多路进气
PH控制	范围:2.00~12.00 pH, 精度:±0.02, 手动/程序控制/补料联动控制
溶氧控制	范围:0~200%, 精度:±0.1%, 手动/搅拌/进气/补料联动/程序控制
温度控制	半导体无水控温, 20°C~55°C+0.1°C
搅拌控制	转速:0~1000rpm±1rpm, 分段程序控制
蠕动泵	FEED/ACID/BASE/FOAM, 可自定义泵功能, 多种补料策略, 线性补料, 指数补料, 三角函数补料
材质	高硼硅玻璃+SUSI316L不锈钢
控制器	笔记本直接控制, 内置平行罐控制软件PF-Control, 系统稳定性更高, 处理数据更快
扩展	可扩展1~64台
功能扩展	细胞密度、尾气分析、葡萄糖在线检测、补料称重等功能模块